

**Garant****Csigafúró keményfémbetétes, bevonat nélkül, Ø DC h8: 5,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 121150 5,5    |
| GTIN              | 4045197471338 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

Keményfém lapkával ellátva. Csúcsok közötti köszörüléssel. Szár menesztőlapokkal szorítóhüvelyekben történő használatra.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|   |                |
|---|----------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 32 mm          |
| Névleges Ø $D_c$                            | 5,5 mm         |
| Vágóélek száma Z                            | 2              |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/ford,  |
| Tűrés névleges Ø                            | h8             |
| Teljes hossz L                              | 71 mm          |
| Szabvány                                    | DIN 8037       |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$       | 23,8 mm        |
| Bevonat                                     | bevonat nélkül |
| Szerszámananyag                             | HM K20         |
| Csúcsszög                                   | 118 fok        |
| belső hűtés                                 | nem            |
| Színes gyűrű                                | Nincs          |

Termék fajtája

Csigafúró

**Felhasználói adatok**

|                               | <b>Felhasználás</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO kód</b> |
|-------------------------------|---------------------|----------------------|----------------|
| Alu > 10% Si                  | alkalmas            | 140 m/min            | N              |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas            | 70 m/min             | P              |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas            | 70 m/min             | P              |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas            | 60 m/min             | P              |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas            | 40 m/min             | P              |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas            | 25 m/min             | P              |
| GG(G)                         | alkalmas            | 90 m/min             | K              |
| CuZn                          | alkalmas            | 140 m/min            | N              |
| Olaj                          | alkalmas            |                      |                |
| Nedvesen maximum              | alkalmas            |                      |                |