

**Garant****VHM-HPC mikrofúró, TiAlN, Ø DC +0,004: 1,02mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121220 1,02
GTIN	4045197353146
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

Nagy teljesítményű mikrofúró **extra hosszú spirállal**. Szár Ø 3 h6 zsugorbefogókhoz. Nagy körfutási pontosság és precíziós köszörülés **HPC alkalmazáshoz acélok**nál.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	1,02 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	10,5 mm
Tűrés névleges Ø	0 / 0,004
Szár Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Teljes hossz L	38 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	9 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Típus	N

Csúcsszög	130 fok
Szár	Hengeres szár, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
CuZn	alkalmas	140 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

