

**Garant****Rövid fúró HSS-E FS, bevonat nélkül, Ø DC h8: 3,8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 113020 3,8    |
| GTIN              | 4045197002143 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:**

Különösen **robosztus és stabil** a **megnövelt lélekvastagság következtében**.

Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

Fényes hornyok, nitridált élszalagok.

Csúcskialakítással Form C 3,9 mm méretig, Form S (speciális) 4 mm-től.

**Előny:**

**Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Műszaki leírás**

|   |               |
|---|---------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 22 mm         |
| Névleges Ø $D_c$                            | 3,8 mm        |
| Előtolás $f$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/ford, |
| Vágóélek száma $Z$                          | 2             |
| Tűrés névleges Ø                            | h8            |
| Szár Ø $D_s$                                | 3,8 mm        |
| Teljes hossz $L$                            | 55 mm         |
| Szabvány                                    | DIN 1897      |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$       | 16,3 mm       |
| Csúcsszög                                   | 135 fok       |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Szár           | Hengeres szár  |
| Bevonat        | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag  | HSS E          |
| Típus          | FS             |
| Spirálszög     | 38 fok         |
| belső hűtés    | nem            |
| Színes gyűrű   | Nincs          |
| Termék fajtája | Csigafúró      |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                | alkalmas     | 70 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas     | 45 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 40 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 30 m/min       | P       |
| GG(G)                        | alkalmas     | 25 m/min       | K       |
| Olaj                         | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas     |                |         |