



## HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 6,6



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122501 6,6    |
| GTIN              | 4045197824554 |
| Árucikk kategória | 12F           |

### Leírás

#### Kivitel:

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácselvezetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást biztosít.

Acélokhoz teljes körűen használható a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a különösen kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

1,9 Ø-ig 4 köszörült felülettel, 2 Ø-től kúppalást köszörüléssel.

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél**. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE kivitel a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122502 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122503 számmal** rendelje meg.

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 24,1 mm

Teljes hossz L: 79 mm

Szár Ø  $D_s$ : 8 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/ford,

### Műszaki leírás

|                  |        |
|------------------|--------|
| Névleges Ø $D_c$ | 6,6 mm |
|------------------|--------|

|  |                 |
|--|-----------------|
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,18 mm/ford,   |
| Teljes hossz L                                 | 79 mm           |
| Szabvány                                       | DIN 6537 K      |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 8 mm            |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 34 mm           |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 24,1 mm         |
| Vágóélek száma Z                               | 2               |
| Tűrés névleges Ø                               | h7              |
| Sorozat  | HOLEX Pro Steel |
| Bevonat  | TiAlN           |
| Szerszámanyag                                  | VHM             |
| Kivitel  | 4xD             |
| Csúcsszög                                      | 140 fok         |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés                                    | nem             |
| Forgácsolási stratégia                         | HPC             |
| Semi-Standard                                  | igen            |
| Színes gyűrű                                   | zöld            |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró       |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 105 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 25 m/min       | M       |

|                  |          |          |   |
|------------------|----------|----------|---|
| GG               | alkalmas | 90 m/min | K |
| GGG              | alkalmas | 55 m/min | K |
| Uni              | alkalmas |          |   |
| Nedvesen maximum | alkalmas |          |   |
| Száraz           | alkalmas |          |   |