

Garant**Mélyfurat fúró HSS-E, bevonat nélkül, Ø DC h8: 1,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116061 1,2
GTIN	4045197026507
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

Jelentősen **megnövelt lélekvastagság** a keresztél növelése nélkül.

Precíz csúcsköszörülés.

Speciális kialakítású hornyokkal. Előnyös mély furatoknál max. 10xD-ig és kritikus forgácsképződésű anyagoknál.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Figyelem:

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshégygel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében.

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	41 mm
Névleges Ø D_c	1,2 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 500 N/mm ²	0,05 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D_s	1,2 mm
Teljes hossz L	65 mm
Szabvány	DIN 340
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	39,2 mm

Csúcsszög	130 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	70 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	21 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	18 m/min	P
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		