

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 5,2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122502 5,2
GTIN	4045197830630
Árucikk kategória	12F

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 20,2 mm

Teljes hossz L: 66 mm

Szár Ø  $D_s$ : 6 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Szár Ø $D_s$	6 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	66 mm
Névleges Ø $D_c$	5,2 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	28 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/ford,
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	20,2 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Sorozat	HOLEX Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

