



HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 8,5



Rendelési adatok

Rendelés száma	122502 8,5
GTIN	4045197830968
Árucikk kategória	12F

Leírás

Kivitel:

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.
 Szabvány: DIN 6537 K
 Tűrés névleges Ø: h7
 Vágóélek száma Z: 2
 Tűrés névleges Ø: h7
 Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 34,3 mm
 Teljes hossz L: 89 mm
 Szár Ø D_s : 10 mm
 Előtolás f acélban < 900 N/mm²: 0,2 mm/ford,

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D_s	10 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Forgácshorony hossza L_c	47 mm
Teljes hossz L	89 mm
Tűrés névleges Ø	h7

Névleges $\varnothing D_c$	8,5 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	34,3 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,2 mm/ford,
Sorozat	HOLEX Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

