



## HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 4



### Rendelési adatok

Rendelés száma	122507 4
GTIN	4045197831750
Árucikk kategória	12F

### Leírás

#### Kivitel:

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 18 mm

Teljes hossz L: 66 mm

Szár Ø  $D_s$ : 6 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/ford,

### Műszaki leírás

Szabvány	DIN 6537 K
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Forgácshorony hossza $L_c$	24 mm
Teljes hossz L	66 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm

Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	18 mm
Névleges $\varnothing D_c$	4 mm
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ford,
Sorozat	HOLEX Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	125 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	115 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	95 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	65 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas