HOLEX

HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7 (mm ill. col): 10,4

Rendelési adatok

Rendelés száma	122777 10,4
GTIN	4045197833679
Árucikk kategória	12F

Leírás

Kivitel:
HOLEX Pro Steel:
Az egyenes főélek és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácselvezetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást biztosít. Acélokhoz teljes körűen használható a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a különösen kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.
Figyelem:
Forgácshorony hossza $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Műszaki leírás

Tűrés névleges ∅	h7
Névleges ∅ D_C	10,4 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	55,4 mm
Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 6537
Előtolás f acélban < 900 N/mm^2	0,22 mm/ford,
Forgácshorony hossza L_c	71 mm
Szár ∅ D_s	12 mm
Teljes hossz L	118 mm
Sorozat	Pro Steel

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm²	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm²	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm²	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	65 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		