



## HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 17,2



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122777 17,2   |
| GTIN              | 4045197834065 |
| Árucikk kategória | 12F           |

### Leírás

#### Kivitel:

#### HOLEX Pro Steel:

**Az egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácsolévezetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást biztosít. Acélokhoz teljes körűen használható a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a különösen kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 67,2 mm

Teljes hossz L: 143 mm

Szár Ø  $D_s$ : 18 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/ford,

### Műszaki leírás

|                                       |          |
|---------------------------------------|----------|
| Névleges Ø $D_c$                      | 17,2 mm  |
| Tűrés névleges Ø                      | h7       |
| Szabvány                              | DIN 6537 |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 67,2 mm  |
| Forgácshorony hossza $L_c$            | 93 mm    |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Vágóélek száma Z                           | 2                   |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/ford,       |
| Teljes hossz L                             | 143 mm              |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                      | 18 mm               |
| Sorozat                                    | HOLEX Pro Steel     |
| Bevonat                                    | TiAlN               |
| Szerszámanyag                              | VHM                 |
| Kivitel                                    | 6×D                 |
| Csúcsszög                                  | 140 fok             |
| Szár                                       | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés                                | Igen, 25 bar-ral    |
| Forgácsolási stratégia                     | HPC                 |
| Semi-Standard                              | igen                |
| Színes gyűrű                               | zöld                |
| Termék fajtája                             | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 250 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 160 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 125 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 95 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| GG                            | alkalmas              | 100 m/min      | K       |

|                  |          |          |   |
|------------------|----------|----------|---|
| GGG              | alkalmas | 65 m/min | K |
| Uni              | alkalmas |          |   |
| Nedvesen maximum | alkalmas |          |   |
| Nedvesen minimum | alkalmas |          |   |