



## HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 19,2



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122777 19,2   |
| GTIN              | 4045197834140 |
| Árucikk kategória | 12F           |

### Leírás

#### Kivitel:

#### HOLEX Pro Steel:

**Az egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácsolévezetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást biztosít. Acélokhoz teljes körűen használható a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a különösen kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

#### Figyelem:

Forgácsolóhorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 72,2 mm

Teljes hossz L: 153 mm

Szár Ø  $D_s$ : 20 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/ford,

### Műszaki leírás

|  |               |
|--|---------------|
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/ford, |
| Névleges Ø $D_c$                           | 19,2 mm       |
| Szabvány                                   | DIN 6537      |
| Tűrés névleges Ø                           | h7            |
| Szár Ø $D_s$                               | 20 mm         |

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$            | 101 mm              |
| Teljes hossz L                        | 153 mm              |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 72,2 mm             |
| Vágóélek száma Z                      | 2                   |
| Sorozat                               | HOLEX Pro Steel     |
| Bevonat                               | TiAlN               |
| Szerszámanyag                         | VHM                 |
| Kivitel                               | 6xD                 |
| Csúcsszög                             | 140 fok             |
| Szár                                  | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés                           | Igen, 25 bar-ral    |
| Forgácsolási stratégia                | HPC                 |
| Semi-Standard                         | igen                |
| Színes gyűrű                          | zöld                |
| Termék fajtája                        | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 250 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 160 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 125 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 95 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min  | M       |
| GG                            | alkalmas              | 100 m/min | K       |

|                  |          |          |   |
|------------------|----------|----------|---|
| GGG              | alkalmas | 65 m/min | K |
| Uni              | alkalmas |          |   |
| Nedvesen maximum | alkalmas |          |   |
| Nedvesen minimum | alkalmas |          |   |