

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 3,3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122503 3,3
GTIN	4045197834201
Árucikk kategória	12F

Leírás**Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 15,1 mm

Teljes hossz L: 62 mm

Szár Ø D_s : 6 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm²: 0,11 mm/ford,

Műszaki leírás

Teljes hossz L	62 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,11 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	6 mm
Szabvány	DIN 6537 K

Ajánlott Maximális furatmélység L_2	15,1 mm
Névleges $\varnothing D_c$	3,3 mm
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L_c	20 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

