

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 7****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122503 7
GTIN	4045197834577
Árucikk kategória	12F

Leírás**Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 23,5 mm

Teljes hossz L: 79 mm

Szár Ø D_s : 8 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm²: 0,18 mm/ford,

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	34 mm
Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D_s	8 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	79 mm

Ajánlott Maximális furatmélység L_2	23,5 mm
Névleges $\varnothing D_c$	7 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ford,
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	115 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	105 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	85 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

