

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 7,8****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122503 7,8 |
| GTIN | 4045197834652 |
| Árucikk kategória | 12F |

Leírás**Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Teljes hossz L | 79 mm |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,18 mm/ford, |
| Szár Ø D _s | 8 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Névleges Ø D _c | 7,8 mm |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 29,3 mm |
| Forgácshorony hossza L _c | 41 mm |
| Szabvány | DIN 6537 K |
| Sorozat | Pro Steel |
| Bevonat | TiAlN |

| | |
|------------------------|-----------------|
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 4xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HE, h6 |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 115 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 105 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 85 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 25 m/min | M |
| GG | alkalmas | 90 m/min | K |
| GGG | alkalmas | 55 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |