

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 9****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122503 9
GTIN	4045197834775
Árucikk kategória	12F

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Névleges Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	47 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	89 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	33,5 mm
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN

Szerszámananyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		