

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 9,1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122503 9,1
GTIN	4045197834782
Árucikk kategória	12F

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	89 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	33,4 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	47 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Névleges Ø $D_c$	9,1 mm
Szár Ø $D_s$	10 mm
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		