



HOLEX Pro Steel VHM fúró Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 10,3



Rendelési adatok

Rendelés száma	122503 10,3
GTIN	4045197834904
Árucikk kategória	12F

Leírás

Kivitel:

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 39,6 mm

Teljes hossz L: 102 mm

Szár Ø D_s : 12 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm²: 0,22 mm/ford,

Műszaki leírás

Teljes hossz L	102 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,22 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Névleges Ø D_c	10,3 mm
Forgácshorony hossza L_c	55 mm

Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 6537 K
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	39,6 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
G GG	alkalmas	55 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

