

Garant**Mélyfurat fúró HSS-E, bevonat nélkül, Ø DC h8: 5,2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116061 5,2 |
| GTIN | 4045197026835 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Jelentősen **megnövelt lélekvastagság** a keresztél növelése nélkül.

Precíz csúcsköszörülés.

Speciális kialakítású hornyokkal. Előnyös mély furatoknál max. 10xD-ig és kritikus forgácsképződésű anyagoknál.

Ajánlás:**Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshégygel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Előtolás f acélban < 500 N/mm ² | 0,05 mm/ford, |
| Forgácsolóhossz L_c | 87 mm |
| Névleges Ø D_c | 5,2 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D_s | 5,2 mm |
| Teljes hossz L | 132 mm |
| Szabvány | DIN 340 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 79,2 mm |

| | |
|----------------|----------------|
| Csúcsszög | 130 fok |
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Típus | FS |
| Spirálszög | 38 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 70 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 45 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 28 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 21 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 18 m/min | P |
| GG(G) | alkalmas | 25 m/min | K |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |