

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 16,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122503 16,5
GTIN	4045197835260
Árucikk kategória	12F

Leírás**Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 48,3 mm

Teljes hossz L: 123 mm

Szár Ø D_s : 18 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm²: 0,28 mm/ford,

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	73 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	48,3 mm
Névleges Ø D_c	16,5 mm
Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D_s	18 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,28 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Szabvány	DIN 6537 K
Teljes hossz L	123 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcscső	140 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

