

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 7,5****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122778 7,5    |
| GTIN              | 4045197837134 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:****HOLEX Pro Steel:**

**Az egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácsolévetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást biztosít. Acélokhoz teljes körűen használható a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a különösen kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácskorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 41,8 mm

Teljes hossz L: 91 mm

Szár Ø  $D_s$ : 8 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/ford,

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø                           | h7            |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 41,8 mm       |
| Forgácskorony hossza $L_c$                 | 53 mm         |

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| Vágóélek száma Z          | 2                |
| Szár Ø D <sub>s</sub>     | 8 mm             |
| Névleges Ø D <sub>c</sub> | 7,5 mm           |
| Szabvány                  | DIN 6537         |
| Teljes hossz L            | 91 mm            |
| Sorozat                   | HOLEX Pro Steel  |
| Bevonat                   | TiAlN            |
| Szerszámanyag             | VHM              |
| Kivitel                   | 6xD              |
| Csúcsszög                 | 140 fok          |
| Szár                      | DIN 6535 HE, h6  |
| belső hűtés               | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia    | HPC              |
| Színes gyűrű              | zöld             |
| Termék fajtája            | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 250 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 160 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 125 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 95 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| GG                            | alkalmas              | 100 m/min      | K       |

|                  |          |          |   |
|------------------|----------|----------|---|
| GGG              | alkalmas | 65 m/min | K |
| Uni              | alkalmas |          |   |
| Nedvesen maximum | alkalmas |          |   |
| Nedvesen minimum | alkalmas |          |   |