

**Garant****Csigafúró, hosszú HSS-E N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 1,1 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116065 1,1
GTIN	4045197363886
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Köszörült profil. Normál lélekvastagság és keresztél. Fényes felület.  
AC alakú csúcskialakítással, 2 mm mérettől.

**Előny:**

Fúróperselyekkel vagy **mélyebb helyeken** végzendő fúrási munkákhoz.  
Nagyszilárdságú, nemesített acélokhoz, **TOOLOX-hoz is**.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcsszöggel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**Műszaki leírás**

Névleges Ø D <sub>c</sub>	1,1 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	37 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	1,1 mm
Teljes hossz L	60 mm
Szabvány	DIN 340
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	35,4 mm

Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Típus	N
Spirálszög	35-40 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	8 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		