



HOLEX Pro Steel VHM fúró Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 5,8



Rendelési adatok

Rendelés száma	122508 5,8
GTIN	4045197835697
Árucikk kategória	12F

Leírás

Kivitel:

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrész névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrész névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 19,3 mm

Teljes hossz L: 66 mm

Szár Ø D_s : 6 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm²: 0,14 mm/ford,

Műszaki leírás

Névleges Ø D_c	5,8 mm
Forgácshorony hossza L_c	28 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,14 mm/ford,
Teljes hossz L	66 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	19,3 mm

Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D _s	6 mm
Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 6537 K
Sorozat	HOLEX Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	65 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas