

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 9,3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122508 9,3
GTIN	4045197836045
Árucikk kategória	12F

Leírás**Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 33,1 mm

Teljes hossz L: 89 mm

Szár Ø D_s : 10 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm²: 0,22 mm/ford,

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 6537 K
Tűrés névleges Ø	h7
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D_c	9,3 mm
Szár Ø D_s	10 mm

Forgácshorony hossza L_c	47 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	33,1 mm
Teljes hossz L	89 mm
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ford,
Sorozat	HOLEX Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	125 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	115 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	95 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	65 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas