



## HOLEX Pro Steel VHM fúró Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 7,3



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122508 7,3    |
| GTIN              | 4045197835840 |
| Árucikk kategória | 12F           |

### Leírás

#### Kivitel:

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 30,1 mm

Teljes hossz L: 79 mm

Szár Ø  $D_s$ : 8 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/ford,

### Műszaki leírás

|  |               |
|--|---------------|
| Tűrés névleges Ø                           | h7            |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 30,1 mm       |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 41 mm         |
| Szabvány                                   | DIN 6537 K    |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/ford, |

|                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| Névleges $\varnothing D_c$ | 7,3 mm           |
| Teljes hossz L             | 79 mm            |
| Vágóélek száma Z           | 2                |
| Szár $\varnothing D_s$     | 8 mm             |
| Sorozat                    | HOLEX Pro Steel  |
| Bevonat                    | TiAlN            |
| Szerszámanyag              | VHM              |
| Kivitel                    | 4xD              |
| Csúcsszög                  | 140 fok          |
| Szár                       | DIN 6535 HE, h6  |
| belső hűtés                | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia     | HPC              |
| Színes gyűrű               | zöld             |
| Termék fajtája             | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 250 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 160 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 125 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 95 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min  | M       |
| GG                            | alkalmas              | 100 m/min | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 65 m/min  | K       |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Uni              | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |