

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 9,6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122508 9,6
GTIN	4045197836076
Árucikk kategória	12F

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrész névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrész névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 32,6 mm

Teljes hossz L: 89 mm

Szár Ø  $D_s$ : 10 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Szár Ø $D_s$	10 mm
Névleges Ø $D_c$	9,6 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/ford,
Teljes hossz L	89 mm
Szabvány	DIN 6537 K

Forgácshorony hossza $L_c$	47 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges $\emptyset$	h7
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	32,6 mm
Sorozat	HOLEX Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	65 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas