

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 5,6****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122778 5,6    |
| GTIN              | 4045197836939 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:****HOLEX Pro Steel:**

**Az egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácsolévetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást biztosít. Acélokhoz teljes körűen használható a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a különösen kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácskorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 35,6 mm

Teljes hossz L: 82 mm

Szár Ø  $D_s$ : 6 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/ford,

**Műszaki leírás**

|                                       |          |
|---------------------------------------|----------|
| Teljes hossz L                        | 82 mm    |
| Szár Ø $D_s$                          | 6 mm     |
| Szabvány                              | DIN 6537 |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 35,6 mm  |

|  |                  |
|--|------------------|
| Vágóélek száma Z                           | 2                |
| Tűrés névleges Ø                           | h7               |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>        | 44 mm            |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/ford,    |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                  | 5,6 mm           |
| Sorozat                                    | HOLEX Pro Steel  |
| Bevonat                                    | TiAlN            |
| Szerszámanyag                              | VHM              |
| Kivitel                                    | 6×D              |
| Csúcsszög                                  | 140 fok          |
| Szár                                       | DIN 6535 HE, h6  |
| belső hűtés                                | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                     | HPC              |
| Színes gyűrű                               | zöld             |
| Termék fajtája                             | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 250 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 160 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 125 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 95 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| GG                            | alkalmas              | 100 m/min      | K       |

|                  |          |          |   |
|------------------|----------|----------|---|
| GGG              | alkalmas | 65 m/min | K |
| Uni              | alkalmas |          |   |
| Nedvesen maximum | alkalmas |          |   |
| Nedvesen minimum | alkalmas |          |   |