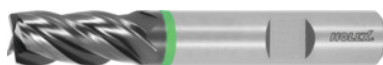


**Maró HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191637 3
GTIN	4045197838186
Árucikk kategória	12W

Leírás**Kivitel:**

Nagyon nagy teljesítményű alapanyag acél és rozsdamentes anyagok megmunkálásához.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Vágóél Ø D_c	3 mm
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Élhossz L_c	8 mm
Teljes hossz L	52 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø D_s	6 mm
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E SPM
Szabvány	DIN 844 B
Típus	N

Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	74 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	42 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	21 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		