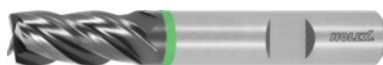


**Maró HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191637 8
GTIN	4045197838926
Árucikk kategória	12W

**Leírás****Kivitel:**

Nagyon nagy teljesítményű alapanyag acél és rozsdamentes anyagok megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Teljes hossz L	69 mm
Előtolás $f_z$ szélézéshez acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Élhossz $L_c$	19 mm
Szár Ø $D_s$	8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Fogak száma Z	4
Vágóél Ø $D_c$	8 mm
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E SPM
Szabvány	DIN 844 B
Típus	N

Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	74 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	42 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	21 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		