

**Fém körfűrész tárcsa durva HZ, bevonat nélkül, Ø×vastagság: 50X6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	176000 50X6
GTIN	4045197244338
Árucikk kategória	17A

Leírás**Kivitel:**

Minden tárcsa az oldalfelületen aláköszörülve. Az összes 200 mm Ø feletti méreten és a nagyon vékony tárcsákon a nagyobb stabilitás céljából megvastagított felfogó agyat képeztek ki. Pontosság, fogalak és oldalsó aláköszörülés a DIN 1840 szerint.

DIN 1838 C durva fogazású C alakú ívelt foggal. Nagy teljesítményű fogazat (HZ) **elő- és utánvágóval**. Az elővágó 0,15 – 0,30 mm-t kiáll az utánvágóhoz képest és a fogél mindkét szélén letörés található. Ezáltal a két fog között megoszlik a forgácsolási munka.

Felhasználás:

Különösen alkalmas alacsony és közepes szilárdságú munkadarabok vágására. A forgácsolást elősegítő fogalak miatt nagy forgácsolási teljesítményre képes.

Kérjük vegye figyelembe: Ha a munkadarabot nem vágja át teljesen, hanem csak befűrészeli, akkor a bevágás alján a fűrész tárcsa kiálló elővágó foga miatt egy plusz horony képződik.

Figyelem:

A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalsó ütési eltéréseknél a tárcsa jellemzői akár 50 %-kal kedvezőbbek.

Műszaki leírás

Ø	50 mm
---	-------

Vastagság	6 mm
Furat Ø	13 mm
Maximális vágásmélység	12,75 mm
Fogak száma Z	20
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 1838
Alkalmas anyagok	Fém
Belső hűtés	nem
Termék fajtája	Körfűrész lap

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	600 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
GG(G)	alkalmas	27 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		