

**Re-Bo****Fém körfűrész tárcsa durva HZ, bevonat nélkül, Ø×vastagság: 50X4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	176000 50X4
GTIN	4045197244314
Árucikk kategória	17A

**Leírás****Kivitel:**

Minden tárcsa az oldalfelületen alakösörülve. Az összes 200 mm Ø feletti méreten és a nagyon vékony tárcsákon a nagyobb stabilitás céljából megvastagított felfogó agyat képeztek ki. Pontosság, fogalak és oldalsó alakösörülés a DIN 1840 szerint.

**DIN 1838 C durva fogazású** C alakú ívelt foggal. Nagyteljesítményű fogazat (HZ) **elő- és utánvágóval**. Az elővágó 0,15 – 0,30 mm-t kiáll az utánvágóhoz képest és a fogél mindkét szélén letörés található. Ezáltal a két fog között megoszlik a forgácsolási munka.

**Felhasználás:**

Különösen alkalmas alacsony és közepes szilárdságú munkadarabok vágására. A forgácsmegosztó fogalak miatt nagy forgácsolási teljesítményre képes.

**Kérjük vegye figyelembe:** Ha a munkadarabot nem vágja át teljesen, hanem csak befűrészeli, akkor a bevágás alján a fűrész tárcsa kiálló elővágó foga miatt egy plusz horony képződik.

**Figyelem:**

A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalsó ütési eltéréseknél a tárcsa jellemzői akár 50 %-kal kedvezőbbek.

**Műszaki leírás**

Ø	50 mm
---	-------

Furat Ø	13 mm
Vastagság	4 mm
Fogak száma Z	24
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 1838
belső hűtés	nem
Termék fajtája	Körfűrész lap

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	600 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
GG(G)	alkalmas	27 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		