

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 11,1****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123035 11,1   |
| GTIN              | 4045197839800 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**3 élű fúró**, kifejezetten **nagyon nagy előtolásokkal** való felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **A speciális vágóél geometria a stabil vágóélekkel és a központban nagy szabad mozgással maximális előtolást tesz lehetővé.**
- **A szabadalmaztatott optimalizált forgácselvezetésű csúcskialakítás alacsony forgácsoló nyomást és jó forgácsolást eredményez.**

Az **iparágban vezető keresztél technológia optimális önközpontosítást** biztosít. A 3 vezetőszalag garantálja a **stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét.**

**Figyelem:**

Forgácskorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **123036 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **123035 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 3

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 97,4 mm

Teljes hossz L: 162 mm

Szár Ø  $D_s$ : 12 mm

Előtolás f acélban < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,5 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 1100 N/mm<sup>2</sup>

0,5 mm/ford,

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Tűrés névleges $\varnothing$          | h7               |
| Forgácshorony hossza $L_c$            | 114 mm           |
| Névleges $\varnothing D_c$            | 11,1 mm          |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 97,4 mm          |
| Vágóélek száma Z                      | 3                |
| Szabvány                              | Gyári szabvány   |
| Szár $\varnothing D_s$                | 12 mm            |
| Teljes hossz L                        | 162 mm           |
| Sorozat                               | Master Steel     |
| Bevonat                               | TiAlN            |
| Szerszámanyag                         | VHM              |
| Kivitel                               | 8xD              |
| Csúcscsög                             | 140 fok          |
| Szár                                  | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                           | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                | HPC              |
| Semi-Standard                         | igen             |
| Színes gyűrű                          | zöld             |
| Termék fajtája                        | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 120 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 110 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 100 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 90 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 70 m/min  | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas     | 60 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 55 m/min  | M       |

|                              |                       |           |   |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | feltételesen alkalmas | 40 m/min  | S |
| GG                           | alkalmas              | 120 m/min | K |
| GGG                          | alkalmas              | 80 m/min  | K |
| Uni                          | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum             | alkalmas              |           |   |
| <b>Szolgáltatások</b>        |                       |           |   |

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE