

**Garant****Mélyfurat fúró HSS-E, bevonat nélkül, Ø DC h8: 1,9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116061 1,9
GTIN	4045197026576
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Jelentősen **megnövelt lélekvastagság** a keresztél növelése nélkül.

Precíz csúcsköszörülés.

**Speciális kialakítású hornyokkal.** Előnyös mély furatoknál max. 10xD-ig és kritikus forgácsképződésű anyagoknál.

**Ajánlás:****Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshégygel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében.

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ford,
Forgáchorony hossza L <sub>c</sub>	53 mm
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	1,9 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	1,9 mm
Teljes hossz L	80 mm
Szabvány	DIN 340
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	50,2 mm

Csúcsszög	130 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	70 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	21 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	P
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		