

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,2mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123025 3,2    |
| GTIN              | 4045197843593 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyon magas forgácsolási sebességekkel** való használathoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas **alacsony teljesítményfelvételű** gépekhez és **magas fordulatszámokhoz**.

- **Lényegesen alacsonyabb forgácsoló erők a speciális vágóél geometria következtében.**
- **Bevonat a kitűnő kopásállóság érdekében magas folyamathő esetén is.**
- **Polírozott forgácshornyok a jó forgácselvezetés érdekében.**

A **keskeny keresztél** és a **4 vezetőszalag különleges elrendezése nagy pozicionálási és egytengelyűségi pontosságot** eredményeznek. Optimalizált mikrogeometria a hosszabb élettartam és nagyobb teljesítmény érdekében.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható

**HB** alak: a **123026 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **123025 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|  |                |
|--|----------------|
| Szabvány                                       | Gyári szabvány |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 6 mm           |
| Teljes hossz L                                 | 72 mm          |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 29,2 mm        |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>    | 0,09 mm/ford,  |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 3,2 mm         |

|                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$ | 34 mm            |
| Vágóélek száma Z           | 2                |
| Tűrés névleges $\emptyset$ | h7               |
| Sorozat                    | Master Steel     |
| Bevonat                    | TiAlN            |
| Szerszámanyag              | VHM              |
| Kivitel                    | 8xD              |
| Csúcsszög                  | 135 fok          |
| Szár                       | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                | igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia     | HPC              |
| Semi-Standard              | igen             |
| Színes gyűrű               | zöld             |
| Termék fajtája             | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 195 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 150 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 135 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 125 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 65 m/min  | M       |
| GG                            | alkalmas              | 120 m/min | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 115 m/min | K       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |           |         |

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE