

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,6mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123025 3,6    |
| GTIN              | 4045197843630 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyon magas forgácsolási sebességekkel** való használathoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas **alacsony teljesítményfelvételű** gépekhez és **magas fordulatszámokhoz**.

- **Lényegesen alacsonyabb forgácsoló erők a speciális vágóél geometria következtében.**
- **Bevonat a kitűnő kopásállóság érdekében magas folyamathő esetén is.**
- **Polírozott forgácshornyok a jó forgácselvezetés érdekében.**

A **keskeny keresztél** és a **4 vezetőszalag különleges elrendezése nagy pozicionálási és egytengelyűségi pontosságot** eredményeznek. Optimalizált mikrogeometria a hosszabb élettartam és nagyobb teljesítmény érdekében.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható

**HB** alak: a **123026 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **123025 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

| Szabvány                              | Gyári szabvány |
|---------------------------------------|----------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 28,6 mm        |
| Teljes hossz L                        | 72 mm          |
| Vágóélek száma Z                      | 2              |
| Tűrés névleges Ø                      | h7             |
| Forgácshorony hossza $L_c$            | 34 mm          |

|   |                  |
|---|------------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>                       | 6 mm             |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/ford,    |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                   | 3,6 mm           |
| Sorozat                                     | Master Steel     |
| Bevonat                                     | TiAlN            |
| Szerszámanyag                               | VHM              |
| Kivitel                                     | 8xD              |
| Csúcscső                                    | 135 fok          |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                 | igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                      | HPC              |
| Semi-Standard                               | igen             |
| Színes gyűrű                                | zöld             |
| Termék fajtája                              | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 195 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 150 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 135 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 125 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 65 m/min       | M       |
| GG                            | alkalmas              | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 115 m/min      | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE