

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,9mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123026 9,9    |
| GTIN              | 4045197846709 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyon magas forgácsolási sebességekkel** való használathoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas **alacsony teljesítményfelvételű** gépekhez és **magas fordulatszámokhoz**.

- **Lényegesen alacsonyabb forgácsoló erők a speciális vágóél geometria következtében.**
- **Bevonat a kitűnő kopásállóság érdekében magas folyamathő esetén is.**
- **Polírozott forgácshornyok a jó forgácselvezetés érdekében.**

A **keskeny keresztél** és a **4 vezetőszalag különleges elrendezése nagy pozicionálási és egytengelyűségi pontosságot** eredményeznek. Optimalizált mikrogeometria a hosszabb élettartam és nagyobb teljesítmény érdekében.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|  |                |
|--|----------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 95 mm          |
| Szabvány                                   | Gyári szabvány |
| Szár Ø $D_s$                               | 10 mm          |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 80,2 mm        |
| Tűrés névleges Ø                           | h7             |
| Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/ford,  |
| Vágóélek száma Z                           | 2              |
| Névleges Ø $D_c$                           | 9,9 mm         |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Teljes hossz L         | 142 mm              |
| Sorozat                | Master Steel        |
| Bevonat                | TiAlN               |
| Szerszámanyag          | VHM                 |
| Kivitel                | 8×D                 |
| Csúcsszög              | 135 fok             |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés            | Igen, 25 bar-ral    |
| Forgácsolási stratégia | HPC                 |
| Semi-Standard          | igen                |
| Színes gyűrű           | zöld                |
| Termék fajtája         | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 195 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 150 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 135 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 125 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 65 m/min       | M       |
| GG                            | alkalmas              | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 115 m/min      | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |