

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 13mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123226 13
GTIN	4045197848178
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyon magas forgácsolási sebességekkel** való használathoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas **alacsony teljesítményfelvételű** gépekhez és **magas fordulatszámokhoz**.

- **Lényegesen alacsonyabb forgácsoló erők a speciális vágóél geometria következtében.**
- **Bevonat a kitűnő kopásállóság érdekében magas folyamathő esetén is.**
- **Polírozott forgácshornyok a jó forgácselvezetés érdekében.**

A **keskeny keresztél** és a **4 vezetőszalag különleges elrendezése nagy pozícionálási és egytengelyűségi pontosságot** eredményeznek. Optimalizált mikrogeometria a hosszabb élettartam és nagyobb teljesítmény érdekében.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 12xD mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 – 121130 sz. központozóval végzett előzetes központosítás vagy 3xD vezetőfurat szükséges a 12 122736 sz. fúróval.

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	h7
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	162,5 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	182 mm
Névleges Ø $D_c$	13 mm
Szár Ø $D_s$	14 mm
Teljes hossz L	230 mm

Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	12xD
Csúcscsőg	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Vezetőfúró szükséges	Igen, vezetőfúró
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	55 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	95 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

