

Garant**Körfűrész lap Közepes, TiAlN, Øxvastagság: 250X2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 177070 250X2 |
| GTIN | 4045197849380 |
| Árucikk kategória | 11T |

Leírás**Kivitel:**

Csúcsminőség **TiAlN bevonattal** az optimalizált élettartam érdekében. Rövidebb fűrészelési idők a nagyobb fűrészelési sebességek következtében.

Felhasználás:

Kis fordulatszámú gépeken (kb. 50 ford./perc).

Fogosztás t: (Fogalak).

- **4 mm (BW) – 1,0 – 1,5 mm falvastagságú profilokhoz és csövekhez.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Közepes profilokhoz, csövekhez és tömör anyagokhoz 1,5 – 20 mm falvastagsággal ill. keresztmetszettel.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Vastag profilokhoz és tömör anyagokhoz kb. 50 mm falvastagságig, ill. keresztmetszetig.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Extra vastag keresztmetszetekhez és tömör anyaghoz 50 mm felett.**

Figyelem:

- **Rozsdamentes acéloknál (pl. V2A) a helyes vágási sebesség és kenés a döntő (lásd a 110020 sz. Forgácsolási kézikönyv adatait).**
- **A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalsó ütési eltéréseknél a tárcsa jellemzői akár 50 %-kal kedvezőbbek.**

A 177060 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

| | |
|--------------------------------------|---------------|
| Osztás t | 6 mm |
| Vastagság | 2 mm |
| Ø | 250 mm |
| Furat Ø | 40 mm |
| Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya | Eisele |
| Fogak száma Z | 128 |
| Menesztőfuratok száma | 2; 4 |
| Menesztő furat Ø | 8; 12 mm |
| Menesztőfurat osztókör | 55; 64 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS |
| belső hűtés | nem |
| Termék fajtája | Körfűrész lap |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 800 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 800 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 42 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 38 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 28 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 24 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 26 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 45 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 600 m/min | N |

| | |
|------------------|-----------------------|
| Uni | alkalmas |
| Olaj | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |
| Száraz | feltételesen alkalmas |
| Levegő | feltételesen alkalmas |