

Garant**Körfűrész lap Közepes, TiAlN, Øxvastagság: 300X2,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	177070 300X2,5
GTIN	4045197849403
Árucikk kategória	11T

Leírás**Kivitel:**

Csúcsminőség **TiAlN bevonattal** az optimalizált élettartam érdekében. Rövidebb fűrészelési idők a nagyobb fűrészelési sebességek következtében.

Felhasználás:

Kis fordulatszámú gépeken (kb. 50 ford./perc).

Fogosztás t: (Fogalak).

- **4 mm (BW) – 1,0 – 1,5 mm falvastagságú profilokhoz és csövekhez.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Közepes profilokhoz, csövekhez és tömör anyagokhoz 1,5 – 20 mm falvastagsággal ill. keresztmetszettel.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Vastag profilokhoz és tömör anyagokhoz kb. 50 mm falvastagságig, ill. keresztmetszetig.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Extra vastag keresztmetszetekhez és tömör anyaghoz 50 mm felett.**

Figyelem:

- **Rozsdamentes acéloknál (pl. V2A) a helyes vágási sebesség és kenés a döntő (lásd a 110020 sz. Forgácsolási kézikönyv adatait).**
- **A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalsó ütési eltéréseknél a tárcsa jellemzői akár 50 %-kal kedvezőbbek.**

A 177060 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Vastagság	2,5 mm
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Eisele
Furat Ø	40 mm
Osztás t	6 mm
Ø	300 mm
Fogak száma Z	160
Menesztőfurat osztókör	55; 64 mm
Menesztőfuratok száma	2; 4
Menesztő furat Ø	8; 12 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
belső hűtés	nem
Termék fajtája	Körfűrész lap

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	42 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	38 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	26 m/min	S
GG(G)	alkalmas	45 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	600 m/min	N

Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas