

**Garant****VHM teljes rádiuszmaró, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207072 12
GTIN	4045197849779
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **sp<sup>2</sup> DLC bevonattal**.

Tűrések: Rádiuszkontúr = **±0,01 mm**.

**Figyelem:**

**A 207070 sz. utódterméke**

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	60 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	26 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Teljes hossz L	100 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	11,4 mm
Fogak száma Z	2
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	6 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány

Típus	W
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,03×D másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	450 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akril	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	120 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB