

**HOLEX CleverDrill csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col): 0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114030 0,75
GTIN	4045197850126
Árucikk kategória	12B

Leírás**Kivitel:**

HOLEX CleverDrill: Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál lélekvastagság és keresztél. Köszörült profil. Felület: Bronz színben megeresztett spirálhorony.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Figyelem:**A 114050 sz. és a 114160 sz. utódterméke.**

13,2 – 20 méret: Lépcsős szárral Ø 12,7 mm.

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 338

Tűrés névleges Ø: h8

Csúcsszög: 130 fok

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 7,9 mm

Forgácshorony hossza L_c : 9 mm

Teljes hossz L: 28 mm

Szár Ø D_s : 0,75 mm

Előtolás f acélban < 750 N/mm²: 0,03 mm/ford,

Műszaki leírás

Szár Ø D_s	0,75 mm
Szabvány	DIN 338
Vágóélek száma Z	2

Ajánlott Maximális furatmélység L_2	7,9 mm
Tűrés névleges \emptyset	h8
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ford,
Névleges $\emptyset D_c$	0,75 mm
Forgácshorony hossza L_c	9 mm
Teljes hossz L	28 mm
Csúcsszög	130 fok
Sorozat	HOLEX CleverDrill
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Szár	Hengeres szár
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	32 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	22 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	18 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	30 m/min	K
CuZn	alkalmas	40 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

