

**HOLEX CleverDrill csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col): 5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114030 5
GTIN	4045197850713
Árucikk kategória	12B

Leírás**Kivitel:**

HOLEX CleverDrill: Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál lélekvastagság és keresztél. Köszörült profil. Felület: Bronz színben megeresztett spirálhorony.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

Figyelem:

A 114050 sz. és a 114160 sz. utódterméke.

13,2 – 20 méret: Lépcsős szárral Ø 12,7 mm.

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 338

Tűrés névleges Ø: h8

Csúcsszög: 130 fok

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 44,5 mm

Forgácshorony hossza L_c : 52 mm

Teljes hossz L: 86 mm

Szár Ø D_s : 5 mm

Előtolás f acélban < 750 N/mm²: 0,05 mm/ford,

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h8
Teljes hossz L	86 mm

Ajánlott Maximális furatmélység L_2	44,5 mm
Forgácshorony hossza L_c	52 mm
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ford,
Szabvány	DIN 338
Szár $\varnothing D_s$	5 mm
Névleges $\varnothing D_c$	5 mm
Csúcsszög	130 fok
Sorozat	HOLEX CleverDrill
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Szár	Hengeres szár
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	32 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	22 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	18 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	30 m/min	K
CuZn	alkalmas	40 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

