



HOLEX CleverDrill csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col): 7,2



Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 114030 7,2 |
| GTIN | 4045197850942 |
| Árucikk kategória | 12B |

Leírás

Kivitel:

HOLEX CleverDrill: Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál lélekvastagság és keresztél. Köszörült profil. Felület: Bronz színben megeresztett spirálhorony.

Ajánlás:

Maximális fúrásmélység:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Figyelem:

A 114050 sz. és a 114160 sz. utódterméke.

13,2 – 20 méret: Lépcsős szárral Ø 12,7 mm.

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 338

Tűrés névleges Ø: h8

Csúcsszög: 130 fok

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 58,2 mm

Forgácshorony hossza L_c : 69 mm

Teljes hossz L: 109 mm

Szár Ø D_s : 7,2 mm

Előtolás f acélban < 750 N/mm²: 0,07 mm/ford,

Műszaki leírás

| | |
|--------------------------------------------|---------------|
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,07 mm/ford, |
| Teljes hossz L | 109 mm |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 58,2 mm |

Adatlap

| | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Szár Ø D _s | 7,2 mm |
| Forgácshorony hossza L _c | 69 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Névleges Ø D _c | 7,2 mm |
| Szabvány | DIN 338 |
| Csúcsszög | 130 fok |
| Sorozat | HOLEX CleverDrill |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS |
| Típus | N |
| Szár | Hengeres szár |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 80 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 32 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 22 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 18 m/min | P |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 30 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 40 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

