



HOLEX CleverDrill csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col): 10,1



Rendelési adatok

Rendelés száma	114030 10,1
GTIN	4045197851253
Árucikk kategória	12B

Leírás

Kivitel:

HOLEX CleverDrill: Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál lélekvastagság és keresztél. Köszörült profil. Felület: Bronz színben megeresztett spirálhorony.

Ajánlás:

Maximális fúrásmélység:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Figyelem:

A 114050 sz. és a 114160 sz. utódterméke.

13,2 – 20 méret: Lépcsős szárral Ø 12,7 mm.

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 338

Tűrés névleges Ø: h8

Csúcsszög: 130 fok

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 71,6 mm

Forgácshorony hossza L_c : 87 mm

Teljes hossz L: 133 mm

Szár Ø D_s : 10,1 mm

Előtolás f acélban < 750 N/mm²: 0,1 mm/ford,

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	h8
Teljes hossz L	133 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	71,6 mm

Forgácshorony hossza L_c	87 mm
Szár $\varnothing D_s$	10,1 mm
Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 338
Névleges $\varnothing D_c$	10,1 mm
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ford,
Csúcsszög	130 fok
Sorozat	HOLEX CleverDrill
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Szár	Hengeres szár
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	32 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	22 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	18 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	30 m/min	K
CuZn	alkalmas	40 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

