



## HOLEX CleverDrill csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col): 10,4



### Rendelési adatok

Rendelés száma	114030 10,4
GTIN	4045197851284
Árucikk kategória	12B

### Leírás

#### Kivitel:

**HOLEX CleverDrill:** Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál lélekvastagság és keresztél. Köszörült profil. Felület: Bronz színben megeresztett spirálhorony.

#### Ajánlás:

#### Maximális fúrásmélység:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

#### Figyelem:

**A 114050 sz. és a 114160 sz. utódterméke.**

13,2 – 20 méret: Lépcsős szárral Ø 12,7 mm.

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 338

Tűrés névleges Ø: h8

Csúcsszög: 130 fok

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 71,4 mm

Forgácshorony hossza  $L_c$ : 87 mm

Teljes hossz L: 133 mm

Szár Ø  $D_s$ : 10,4 mm

Előtolás f acélban < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/ford,

### Műszaki leírás

Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	71,4 mm
Teljes hossz L	133 mm
Névleges Ø $D_c$	10,4 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	10,4 mm
Szabvány	DIN 338
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	87 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h8
Csúcsszög	130 fok
Sorozat	HOLEX CleverDrill
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Szár	Hengeres szár
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	30 m/min	K
CuZn	alkalmas	40 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

