

**Garant****GARANT Master INOX VHM maró HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203006 10
GTIN	4045197851802
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:****Nagyoláshoz és simításhoz.**

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal a kitűnő élettartam és optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében a legkülönbözőbb rozsdamentes acéloknál. **Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség és melegkeménység.**

**Magas forgácsolási sebességekkel használható, TOOLOX®-hoz is nagyon jól használható.**

**Előny:**

Különösen vibrációmentes járás.

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	40 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	h10
Szár	DIN 6535 HB, h6
Élhossz $L_c$	22 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	80 mm

Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,25 mm
Spirálszög	40 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 50 HRC	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	alkalmas
Száráz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas