



## Vágótárcsa PREMIUM\*\*\*, Tárcsa Ø: 125mm



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 563300 125    |
| GTIN              | 9003170359443 |
| Árucikk kategória | 53T           |

### Leírás

#### Kivitel:

**Speciális típus** nagy oldalstabilitással és hosszú élettartammal **CrNi acélok** vágásához, kiváló teljesítmény acélnál is.

#### Felhasználás:

Kézi vágáshoz elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon max. 80 m/s  $v_c$  forgácsoló sebességgel.

#### Specifikáció:

**A30R-BFXA.**

#### Figyelem:

A tárcsa vastagságának legalább el kell érnie a vágni kívánt anyag 20%-át. Az INOX vágótárcsát csökkent forgácsoló sebességgel alkalmazza.

### Műszaki leírás

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Maximális fordulatszám | 12200 min <sup>-1</sup> |
| Furat Ø                | 22,23 mm                |
| Tárcsaszélesség        | 2 mm                    |

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| Alak leírása                  | hajlított     |
| Specifikáció                  | A30R-BFXA     |
| Tárcsa Ø                      | 125 mm        |
| Anyagvastagsághoz             | 6 - 10 mm     |
| Csiszolóeszköz rövid jelölése | A             |
| Vas-, kén- és klórtartalom    | < 0,1 %       |
| Ajánlott fogásszög            | 90 fok        |
| Anyaghoz optimalizálva        | INOX          |
| Meghajtó gép                  | Sarokcsiszoló |
| Maximális kerületi sebesség   | 80 m/s        |
| Termék fajtája                | Vágótárcsa    |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              |                |         |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              |                |         |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              |                |         |
| Acél < 60 HRC                 | alkalmas              |                |         |
| Acél < 67 HRC                 | alkalmas              |                |         |
| INOX                          | alkalmas              |                |         |
| Ti                            | alkalmas              |                |         |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas |                |         |
| Száraz                        | alkalmas              |                |         |