

Garant**GARANT Master INOX VHM tóruszmaró HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 6/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206347 6/0,5
GTIN	4045197852373
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

DIN 6527-hez hasonló méretek.

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal.**

A **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében a legkülönbözőbb rozsdamentes acéloknál.

Magas forgácsolási sebességekkel használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.

Előny:

Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség és melegkeménység.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,037 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak Ø D_1	5,5 mm
Élhossz L_c	13 mm
Teljes hossz L	57 mm
Vágóél rádiusz R_1	0,5 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél Ø D_c	6 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	21 mm

Spirálszög	40 fok
Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \emptyset	h10
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	250 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	230 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		