

**Garant****GARANT Master INOX VHM tóruszmaró HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206347 12/2,0
GTIN	4045197852557
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

DIN 6527-hez hasonló méretek.

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal.**

A **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében a legkülönbözőbb rozsdamentes acéloknál.

**Magas forgácsolási sebességekkel** használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.

**Előny:**

**Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség és melegkeménység.**

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	26 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	38 mm
Teljes hossz L	83 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	2 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Nyak $\varnothing D_1$	11,5 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,062 mm

Spirálszög	40 fok
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\emptyset$	h10
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3xD szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	250 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	230 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		