

**Garant****VHM dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 10H7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164351 10H7
GTIN	4045197852984
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

**Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.**

Rövid éllel és egyenes horonnyal.

**Felhasználás:**

**Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.**

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 164425 sz.**

Felhasználás furattípusnál: zsákfuratnál

Furat Ø tűrés: H7

Vágóélek száma Z: 6

Furat Ø tűrés: H7

Élhossz L<sub>c</sub>: 20 mm

Kinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 74 mm

Teljes hossz L: 120 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

**Műszaki leírás**

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ford,
Ajánlott fúrási Ø < 900 N/mm <sup>2</sup> INOX-ban	9,9 mm

Élhossz $L_c$	20 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Kinyúlási hossz $L_1$	74 mm
Teljes hossz $L$	120 mm
Vágóélek száma $Z$	6
Névleges $\varnothing D_c$	10 mm
Szártűrés	h6
Furat $\varnothing$ tűrés	H7
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	zsákfuratnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		