

**Garant****VHM tóruszmaró, bevonat nélkül, Ø h6 DC / R1: 5/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206192 5/1,0
GTIN	4045197853097
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácsornyokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Tűrések:

· **Sarokrádiusz**

**$R_1 = 0,5$  tűrés  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tűrés  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tűrés  $\pm 0,05$ .**

Gyári szabvány szerinti méretek.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Előtolás f <sub>z</sub> szélézéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,02 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	80 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,02 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	1 mm
Fogak száma Z	3
Nyak Ø D <sub>1</sub>	4,7 mm

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	30 mm
Élhossz $L_c$	8 mm
Spirálszög	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges $\emptyset$	h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	130 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	90 m/min	N
PF 31	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	70 m/min	N
CuZn	alkalmas	90 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB